

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：上海新金桥环保有限公司（公章）



填报日期：2024年3月6日

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

本公司位于上海市浦东新区敬业路 870 号，成立于 2000 年，目前主要从事工业废弃物收集、运输、贮存、处理、处置和再循环利用一体化，是具备《上海市危险废物经营许可证》的工业废弃物收集处置单位，年危险废物收集量约 8000 吨；2017 年，经上海环保局发文通知，本公司列为上海市回收汽修店、汽车 4S 店废油等危废收集、暂存企业之一，收集、分类、暂存汽车生产和维修过程中产生的危险废物 HW08 废矿物油，预计 2024 年可回收 HW08 废矿物油 5000 吨，现拟委托苏州中吴绿能科技有限公司处置。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
废矿物油	烯烃/防锈剂/清净剂	5000 吨/年	废矿物油	5000 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

上海新金桥环保有限公司具有《上海市危险废物经营许可证》（编号：073），专业收集上海市金桥经济技术开发区内各企业的产生的危险废物，新金桥环保公司清运收集后在公司的危废仓库里进行分类、整理、包装后，交由苏州中吴绿能科技有限公司进行环保处置再利用。



表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
HW08 废矿物油 (900-214-08) (900-249-08)	烯烃	97-98%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	防锈剂	1-2%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	清净剂	1-2%	易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废矿物油	200L 铁桶	铁	200L	是

表2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输委托张家港保税区越港运输有限公司、苏州市澄泽运输有限公司、良益思供应链管理（苏州）有限公司负责陆运。具备危险废物运输资质。公司承诺所用车辆均达到国四/国五及以上排放标准，符合上海环保要求。
运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/>

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

上海市浦东新区敬业路 870 号（上海新金桥环保有限公司）→上海绕城高速→沈海高速 G15→沪武高速 G4221→靖张高速 S23→张家港市→扬子江国际化学工业园（苏州中吴绿能科技有限公司）

所经地级市：上海市—太仓市—常熟市—张家港市

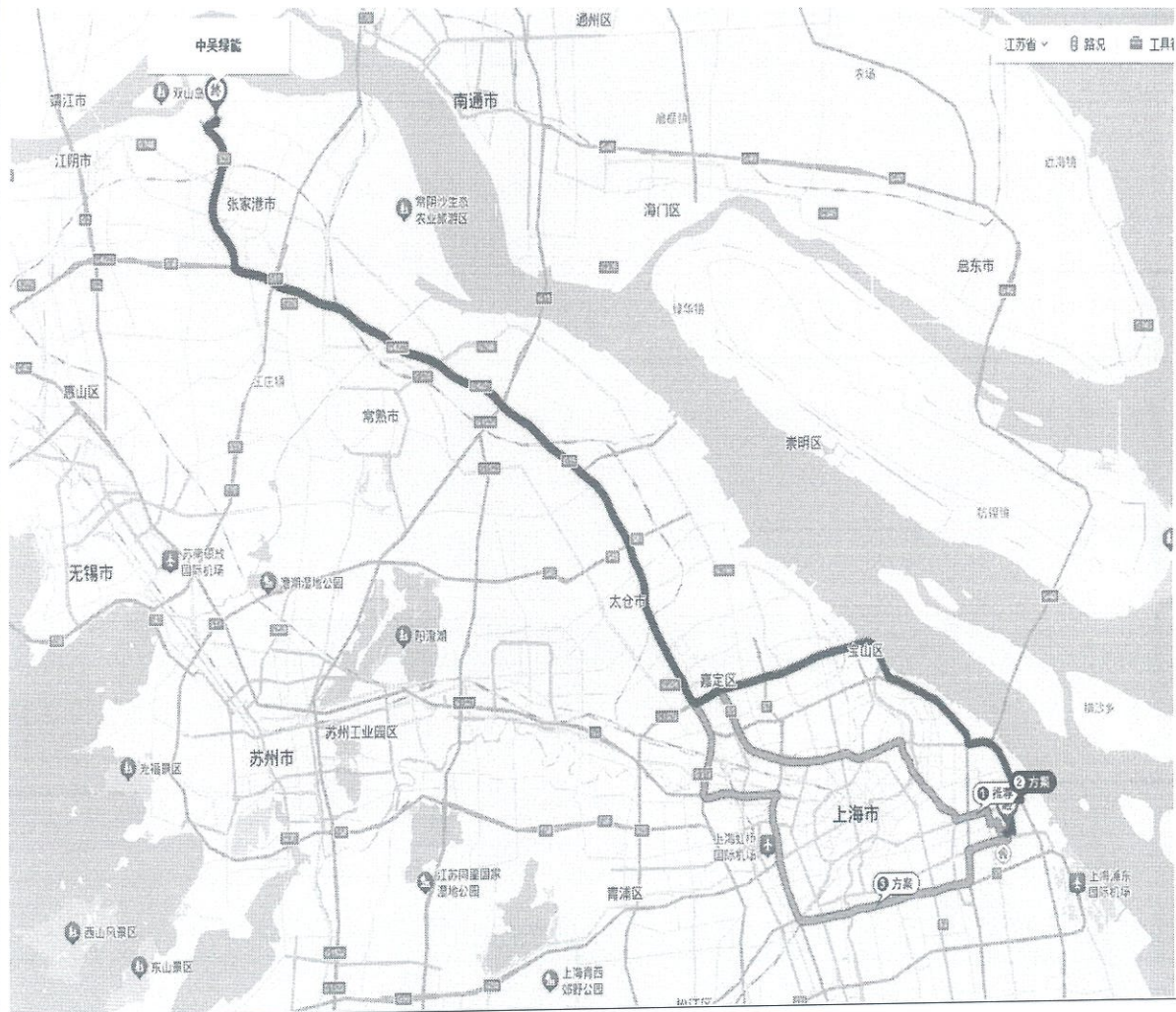


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备
环境风险防范技术管理措施：

- (1) 危险废物在收集、运输环节严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行。
- (2) 危险废物收集容器外壳完整，防止有害物质的渗出。收集包装使用专用的具有相应分类标识的收集装置。
- (3) 贮存、转运危险废物的容器应根据危险废物的不同特性而设计，应不易破损、老化、变形，能有效的防止液态物质渗漏和扩散。
- (4) 装危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄露、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。
- (5) 容器必须贴有国家标准所要求的分类标识。在包装运输前和运输过程中应保证结构完整。
- (6) 要严格按照危险货物运输的管理规定进行危险废物的运输，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1) 根据本企业具体情况，成立事故应急救援小组，建立应急组织系统；制定事故应急预案，配备必要的应急设备。加强平时培训，确保在事故发生时能快速做出反应。

(2) 事故发生时，应迅速将危险区的人员撤离至安全区，并迅速送往最近的医院救治。

(3) 设置事故应急连锁装置，一旦发生事故，可自动切断电源、立即停车。出现污染事故，应立即报告，组织抢救队按应急原处置，并上报环保，消防部门。具体包括：

A、事故现场隔离区的划分方式、方法：根据危险目标用彩色隔离带子、绳、横杆等工具和方法，按区域划分。根据询情，侦检情况设置警戒区域；警戒区域划分为：危险区、安全区；分别划分区域，并设立标志，在安全区域外视情况设立隔离带；严格控制进出人员、车辆；禁止一切点火源进入危险区。

B、事故现场的隔离方法：遵循“疏散救人、划分区域、有序处置、确保安全”的战术原则；确保重点，积极防御，防止引发燃烧爆炸；严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；充分利用固定、半固定设施和采取工艺处理措施，上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；严密监视险情，全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

C、检测、抢险、救援及控制措施：事故发生后对事故现场进行地表水、地下水、气、土壤、及生物环境的环境监测和分析化验。

应急救援队伍调度按照事故级别进行人员、物资调度由事故级别负责人执行。控制事故扩大的措施：

侦检：搜寻被困人员；确认泄露处的形状、大小、流速及流散方向；确认设施、建（构）筑物险情；确认消防设施运行情况；确定攻防路线、阵地；现场及周边污染情况。

控制事故扩大：选定水源、铺设水带、设置阵地、有序展开；喷射泡沫充分覆盖泄露有机液面；用砂土、水泥等及时围堵或导流，防止泄漏物向地表水体流散。

堵漏：根据现场泄露情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施，包括罐体、管道、阀门、法兰；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄露电源。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：苏州中吴绿能科技有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ0582OOD113-1

有效期：2024年2月14日-2029年2月13日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

处置、利用HW08废矿物油与含矿物油废物(限251-001-08、251-003-08、251-005-08、291-001-08、398-001-08、900-199-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-221-08、900-249-08废矿物油) 8万吨/年

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

(1) 预处理：入厂的废矿物油（润滑油）通过化验室化验进行品位分析，然后通过油泵送入原料罐存储；原料通过原料泵进入预处理罐，在预处理罐内通过蒸汽加温至60℃左右，按比例加入添加剂，自然沉淀4h左右，进行油、水及杂质的初步分离，该过程分离出的油、水及杂质约为0.5%。经预处理后的原料油进入脱水塔。

(2) 脱水塔：经预处理后的原料油进入脱水塔进行常压脱水，塔底温度控制在180℃左右，塔顶分馏出水分，原料油中的少量低碳组分随水分一起带出，塔底物料进入常压塔。

(3) 常压塔：经过脱水塔脱水的原料油进入常压塔后，通过常压炉循环加热，塔底温度控制在280℃左右，汽化的轻组分向上，与来自塔顶的回流在填料上进行传质、传热，使夹带的重组分冷凝下来进入塔底；塔底加热使重组分中的轻组分汽化进入塔顶，塔顶出塔顶油，一线出75#油，二线出150#油，塔底物料进入减压蒸馏塔。

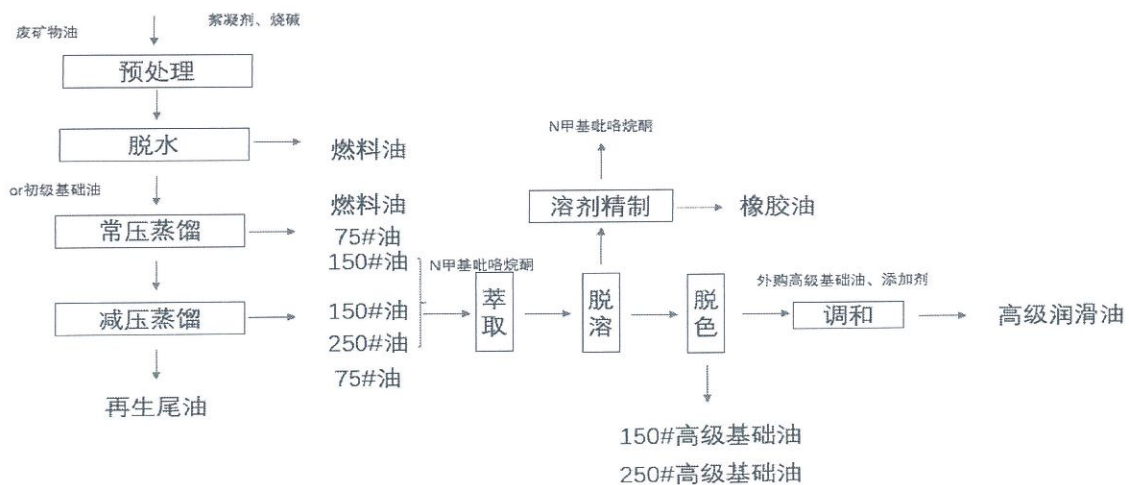
(4) 减压塔：常压塔底物料进入减压塔后，通过减压炉循环加热，塔底温度控制在330℃左右，汽化的轻组分向上，与来自塔顶的回流在填料上进行传质、传热，使夹带的重组分冷凝下来进入塔底；塔底加热使重组分中的轻组分汽化进入塔顶，塔顶出减顶油，一线出150#油，二线出250#油，塔底出减压尾油。

(5) 溶剂精制：从减压蒸馏装置生产出的减压馏分油，由输送泵送入经换热器到 50-60℃ 后，进入溶剂萃取塔下部；与此同时，来自溶剂罐的溶剂也经换热器换热到 50-60℃ 进入萃取塔上部，原料与溶剂在萃取塔内连续逆流交错、混合，并且保持一定的停留时间，两相充分萃取反应。塔顶含少量溶剂的抽出油经泵送入脱溶剂中间罐，塔底含大量溶剂的抽余油经泵送入溶剂回收中间罐，等待下一步处理。

(6) 溶剂回收：来自脱溶剂中间罐的抽出油（基础油）经泵送入脱溶剂塔，塔底控制温度 120℃ 左右，少量溶剂蒸汽由塔顶经冷凝器进入接受罐，经泵送入溶剂罐循环使用。塔底脱除溶剂的基础油（成品）经泵外送入精制产品罐。来自回收溶剂中间罐的抽余油（溶剂）经泵送入溶剂回收塔，塔底温度控制 140℃ 左右，大量溶剂蒸汽由塔顶经冷凝器进入接受罐，经泵送入溶剂罐循环使用。塔底脱除溶剂的抽余油（橡胶油）经换热冷却经泵外送进入储罐。

(7) 补充精制：溶剂精制后的基础油由泵分别打至脱色釜中，开启蒸汽加热到 140℃ 左右，按比例加入脱色剂，搅拌 40 分钟后，经脱色釜出料泵打至压滤机中，压滤后的成品油经成品油泵打入成品基础油罐；

(8) 调和：将符合标准的成品基础油分别用泵打入润滑油调和罐，加热到一定温度后，按要求添加一定比例的各类添加剂，混合均匀后，通过罐装线罐装包装后外销。



苏州中吴绿能科技有限公司工艺流程图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

